

ambiente **cucina**

COMUNICAZIONE

QUANTO CONTANO
I FOOD BLOGGER

FOCUS CINA

LA CULTURA DELL'ABITARE
COME ARMA VINCENTE



IPER-TECNO
SPECIALE SICAM

VIBO

VIBO, NOTA AZIENDA LEADER NELLA PRODUZIONE DI ACCESSORI PER LA CUCINA, LANCIA UNA LINEA PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA, DECLINATA SU OGNI ESIGENZA

VIBO, A WELL-KNOWN FIRM OPERATING IN THE AREA OF KITCHEN ACCESSORIES, LAUNCHES A RANGE OF PRODUCTS THAT CATER TO A RANGE OF SORTED WASTE DISPOSAL REQUIREMENTS.

www.viboitaly.com

RACCOLTA DIFFERENZIATA SU MISURA

Specialista nella produzione di accessori in filo metallico di alta qualità, Vibo ha voluto dare una risposta alla crescente esigenza di avere in cucina gli strumenti adeguati per la raccolta differenziata.

Una sfida che ha affrontato con investimenti importanti e la consapevolezza che la salvaguardia dell'ambiente e la tutela delle sue risorse stanno divenendo un modus operandi quotidiano, a partire dal riciclo e dalla raccolta differenziata dei rifiuti.

La nuova collezione non lascia nulla al caso e punta su un ineccepibile design e, molto importante, sulla **diverse capacità di contenimento** con soluzioni da 7, 9, 10, 12, 15, 16, 20, 30, 33 e 36 litri e sono disponibili per **moduli base da 30/40/45/50/60 e 60/90/120 per i sottolavelli**.

Altrettanto ampia la serie dei coperchi caratterizzata da diverse prestazioni tecniche: incernierati, basculanti, scorrevoli e manuali. I pratici filtri a carboni attivi (lavabili in lavastoviglie) svolgono una accurata azione antiodore per l'umido. Tutti i contenitori sono dotati, inoltre, di manici resistenti che rendono più maneggevole la presa, e di un pratico sistema di bloccaggio perimetrale del sacchetto.

Completano la nuova linea anche le soluzioni sottolavello che prevedono i kit dotati di vaschette e cassette ammortizzate installati sopra i contenitori dove riporre in modo ordinato spugne, detersivi e saponi. Tutte le gamme sono ad **estrazione totale con rientro ammortizzato** e sono dotate di un kit di montaggio.

La nuova gamma punta anche sulla qualità dei materiali utilizzati, a partire dal polistirene, che è riciclabile, resistente ai prodotti chimici, antiurto, anti-graffio, resistente alle basse e alte temperature e anti UV, idoneo per contenitori destinati anche ad alimenti, non tossico, indeformabile e soprattutto **100% Made in Italy**. Sottoposto a molti crash-test, il polistirene HIPS ha dimostrato notevoli qualità anti-tiro, oltre ad essere disponibile in vari colori. La struttura portante dei contenitori Vibo è invece in filo, o lamiera verniciata, con alta resistenza alla corrosione anche in ambienti umidi. Tutti i materiali sono lavorati nei tre stabilimenti Vibo dove si effettuano le operazioni di produzione, imballo, spedizione e cromatura conformi, e certificati, secondo le norme di gestione del **Sistema Qualità ed Ambientale**.

CUSTOMISING SEPARATE WASTE COLLECTION

Known for its production of high-quality accessories made of wire, Vibo has now addressed the growing demand for items that allow waste be separated out for recycling.

The new collection leaves nothing to chance: these beautifully designed products come in an extremely wide range of capacities (7, 9, 10, 12, 15, 16, 20, 30, 33 and 36 litres) and are available for standard modules measuring 30, 40, 45, 50 and 60 cm and 60,90 and 120 cm for under-sink areas. They also come with a choice of lids that perform in different ways: hinged, swivel, sliding and manual. The practical active carbon filters (which can be washed in the dishwasher) are an efficient response to the problem of foul odours produced by organic waste. All the containers are fitted with sturdy, easy to grip handles and a perimeter insert to hold the inner bag tightly in place. The range also includes a number of solutions designed for the space under the sink, featuring a kit fitted with cushion-close drawers and trays installed above the contain-

ers to keep sponges, soaps and detergents tidy.

All the ranges are fully pull-out, they retract softly back into place and come with their own assembly kit. The new range is also important for the quality of materials used, including polystyrene (which is itself recyclable), a knockproof, scratchproof material that is resistant to chemical products, temperature swings and UV light (making it suitable also for the collection of food scraps), non-toxic, warp-proof and, last but not least, 100% made in Italy. HIPS has undergone many crash tests where it displayed excellent non-breakability properties, in addition to which it comes in a range of different colours.

The wire or painted metal structure into which the Vibo containers fit, meanwhile, is rustproof so is designed for use in particularly damp environments. All the materials are processed in the three Vibo production, packaging and shipment plants, where chrome plating also takes place in a process approved and certified to quality standards that ensure environmental protection. principle.



PER MODULO DA 30/40/45/50/60 CM

Il sistema per la raccolta differenziata Diamond nella versione con coperchio incernierato.
The Diamond separate waste collection system with hinged lid.



PER MODULO DA 30/40/45/50/60 CM

Kombi può avere il coperchio manuale o incernierato (nella foto).
The Kombi lid can either be manual or hinged (pictured).



PER MODULO DA 40/45 CM

Magica è disponibile in tre altezze: per base, sottolavello (nella foto) e vano standard.
Magica comes in three heights: for base unit, under the sink (pictured) and standard compartment.



PER MODULO DA 45/50/60 CM

Magnum è dotato di reparto laterale porta detersivi e di 2 contenitori.
Magnum has a side compartment for detergents and two containers.

Kit per cassetto sottolavello superiore e inferiore. Top and bottom under-sink kit.